



NST COIL CENTER (THAILAND) LTD.



Certificate Registration ISO 9001 No: 66 100 100001

IAF No: 44 100 102001

Certificate Registration ISO14001 No: 66 104 100001

IAF No: 44 104 102001

Company's Profile

As of May , 2018

Date established	: September 20, 2004
Capital Paid-Up	: 230 Million Baht
Shareholders	: Nippon Steel Trading Corporation 86 % CSGT International Corporation 13 % Nippon Steel Trading (Thailand) 1 %
President	: Mr. Shoichi Hamahata
Management	: Japanese 4
Labor conditions	: Employees 197 Work in rotation 2 shifts
Line of Business	: Steel processing
Steel	: Cold Rolled Steel, Hot Rolled Steel, Galvanized Steel Electro-Galvanized Steel, Aluminized Steel, Stainless Steel Aluminum Sheet
Factory area	: Land 38,104 m ² Factory 16,470 m ²
Equipment	: Big Slitter No.1 0.3~3.2 mm x 1,300 mm Big Slitter No.2 1.2~6.5 mm x 1,600 mm Big Leveler No.1 0.3~2.3 mm x 320~1,250 x 200~3,100 mm Big Leveler No.2 0.2~1.6 mm x 400~1,300 x 300~2,500 mm Mini Leveler 0.3~2.3 mm x 150~800 x 150~1,820 mm Shear 3 Set 3.2 Max, 4.5 Max, 6.5 Max ~ 1,280 mm Blank No. 1 0.3~3.2 mm x 20~200 mm 45 Ton Blank No. 2 0.8~6.0 mm x 50~500 mm 200 Ton Blank No. 3 0.3~3.2 mm x 50~500 mm 110 Ton Blank No. 4 1.5~8.0 mm x 150~500 mm 200 Ton Blank No. 5 0.3~3.2 mm x 20~200 mm 45 Ton Blank No. 6 0.3~3.2 mm x 20~200 mm 45 Ton Blanking Press 800 Ton Machine 1.6~6.0 mm x 300~1,600 mm Blanking Press 1000 Ton Machine 0.8-5.0 mm x 450~1,850 mm
Customer	: Electrical Home Appliance Automobile
Factory	: Operation started June 17, 2005
Business Address	: 700/648 Moo 1, Amata City Chonburi Industrial Estate (Phase 7) Tambon Panthong, Amphur Panthong, Chonburi 20160 Tel. 66-38-210-170~8 (Auto Line) Fax 66-38-210-180~1
โรงงาน	: เปิดดำเนินการ วันที่ 17 มิถุนายน 2548
ที่อยู่สถานประกอบการ	: 700/648 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร (เฟส 7) ตำบลพานทอง อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ : 66-38-210-170~8 (อัตโนมัติ)



Products & Services

NSTCT possesses the best processing facilities, the most up-to-date precision and computer-controlled equipment and a commitment to superior customer service. Our versatile production methods encompass a wide variety of finished goods and specialized services at competitive prices.

Due to our uncompromising purchasing specifications, quality of metal is consistent from start to finish. Efficient, computerized inventory and stocking controls offer quote generation and order processing.

弊社はコンピューター制御による最新鋭の鋼板加工設備を保有しお客様に御満足いただける様あらゆる面での徹底したサービスを行っております。

また多種類の加工工程を最適に組み合わせることにより多岐にわたる規格・サイズが加工可能であり、コスト及びサービスの徹底を図っております。

扱い品種も家電・自動車・一般向けと種々の鋼板を常時在庫しており、コンピューターシステムによる在庫管理により納期などあらゆる面の迅速な対応を実施しています。



ผลิตภัณฑ์ และ บริการ

บริษัทใช้กระบวนการผลิตระบบการจัดเก็บสินค้า เครื่องจักรที่มีความเที่ยงตรงและแม่นยำ และการบริการเปี่ยมด้วยคุณภาพเพื่อจัดส่งชิ้นงานถึงลูกค้าตรงตามเวลา และการบริการเฉพาะด้านอื่นๆ และด้วยบุคลากรคัดสรรคุณภาพอย่างเข้มงวดของวัตถุดิบทั้งประเภทเหล็กแผ่นเหล็กม้วน สินค้าของเราจึงมีคุณภาพสูง ราคายุติธรรม การใช้ระบบการจัดเก็บสินค้าด้วยคอมพิวเตอร์ช่วยให้การดำเนินงานรวดเร็วทันต่อความต้องการของลูกค้า การขนส่งและรับสินค้าทำได้อย่างสะดวกรวดเร็วทางรถบรรทุก



CAPACITY OF MACHINE

SLITTING01 LINE



SPECIFICATION SLITTING 01 LINE

SYSTEM:	DRIVE CUT & PULLCUT
METERIAL:	CR,GLEG,HR-P/O,ST,GAAL
THICKNESS:	0.30 ~ 3.2 MM.
	Stainless 0.4 – 1.0
COIL WIDTH: (INPUT)	400 ~ 1,300 MM.
COIL WEIGHT: (INPUT)	15,000 KGS.
COIL ID : (INPUT)	508 - 610 MM.
COIL OD: (INPUT)	600 -1,800 MM.
STRIP WIDTH: (OUTPUT)	20.2 ~ 1,300 MM.
STRIP ID: (OUTPUT)	508 MM.
STRIP OD: (OUTPUT)	1,800 MM.
STRIP WEIGHT: (OUTPUT)	15,000 KG.
TOLERANCE:	± 0.1 MM.
LINE SPEED:	140 M/min
SCRAP WIDTH/SIDE (min)	Thickness + 1.5

SLITTING02 LINE



SPECIFICATION SLITTING 02 LINE

SYSTEM:	DRIVE CUT & PULLCUT
METERIAL:	CR,GI,GA,ST,HR
THICKNESS:	1.2 ~ 6.5 MM.
COIL WIDTH: (INPUT)	600 ~ 1,600 MM.
COIL WEIGHT: (INPUT)	20,000 KGS.
COIL ID : (INPUT)	508 - 762 MM.
COIL OD: (INPUT)	600 -1,800 MM.
STRIP WIDTH: (OUTPUT)	40 ~ 1,600 MM.
STRIP ID: (OUTPUT)	508 MM.
STRIP OD: (OUTPUT)	1,800 MM.
STRIP WEIGHT: (OUTPUT)	20,000 KG.
TOLERANCE:	± 0.2 MM.
LINE SPEED:	120 M/min

CAPACITY OF MACHINE

LEVELLER LINE 01



SPECIFICATION LEVELLER LINE NO.1

MATERIAL :	CR,HR-P/O,EG,GI,GA,AL,STL
THICKNESS :	0.3 ~ 2.3 MM.
WIDTH :	320 – 1,250 MM.
LENGTH :	200 – 3,100 MM.
SPEED :	70 M/min
COIL WEIGHT :	15,000 KGS.
ID. :	508 , 610 MM.
OD. :	700 – 1,800 MM.
TOLERANCE :	± 0.3 MM.

LEVELLER 02 MACHINE



SPECIFICATION LEVELLER LINE NO.2

MATERIAL :	EG,GI,PCM,SUS,OILLESS ALUMINIUM , Only for Oilless
THICKNESS :	0.2 ~ 1.6 MM.
WIDTH :	400 – 1,300 MM.
LENGTH :	300 – 2,500 MM.
COIL WEIGHT	20,000 KGS.
ID :	508 , 610 MM.
OD :	1,800 MM.
SPECCIFICATION SHEAR :	Fine Drum shear
EGE TRIM :	Side Trimmer
SPEED :	80 M/min
SCRAP WIDTH / SIDE (Side Trimmer)	Thickness +1.5 (Min)/100 (Max)

TOLERANCE

 ± 0.3 MM.

CAPACITY OF MACHINE

MINI LEVELLER LINE



SPECIFICATION MINI LEVELLER LINE

MATERIAL :	CR, HR-P/O, EG,GI,GA,ALS,STL
THICKNESS :	0.3 ~ 2.30 MM.
WIDTH :	150 – 800 MM.
LENGTH :	150 – 1,820 MM.
SPEED :	70 M/min
COIL WEIGHT :	7,000 KGS.
ID. :	508, 610 MM.
OD. :	700 – 1,500 MM.
TOLERANCE :	± 0.3 MM.

RESHEARING LINE



SPECIFICATION RESHEARING LINE

	RS. NO.1	RS. NO.2	RS. NO.3
MATERIAL :	CR,ST,PO, EG, GI, GA, AL, HR		
THICKNESS :	3.2 MM.	6.5 MM.	4.5 MM.
WIDTH :	40 ~ 1,280 MM.	40 ~ 1,600 MM.	40 ~ 1,250 MM.
LENGTH :	40 ~ 1,280 MM.	30 ~ 700 MM.	25 ~ 700 MM.
Yield Loss Length:	10 MM.	10 MM.	10 MM.
TOLERANCE:	± 0.3 MM.	± 0.3 MM.	± 0.3 MM.

CAPACITY OF MACHINE

BLANK LEVELLER 01 MACHINE



SPECIFICATION BLANK LEVELLER 01 MACHINE

MATERIAL :	CR, HR-P/O, EG,GI,GA,AL
THICKNESS :	0.3 ~ .3.2 MM.
WIDTH :	20– 200 MM.
LENGTH :	100 – 1,800 MM.
SPEED :	16 M/min
COIL WEIGHT :	2,000 KGS.
ID. :	460 - 520 MM.
OD. :	600 – 1,300 MM.
TOLERANCE :	± 0.3 MM.

BLANK LEVELLER 02 MACHINE



SPECIFICATION BLANK LEVELLER 02 MACHINE

MATERIAL :	CR, HR-P/O, EG,GI,GA,AL
THICKNESS :	0.8~ 6.0 MM
WIDTH :	50– 500 MM.
SPEED :	16 M/min
COIL WEIGHT :	3,000 KGS.
ID. :	460 - 520 MM.
OD. :	600 - 1,400 MM.
TOLERANCE :	± 0.3 MM.

CAPACITY OF MACHINE

BLANK LEVELLER03 MACHINE



SPECIFICATION BLANK LEVELLER 03 MACHINE

MATERIAL :	CR, HR-P/O, EG,GI,GA,AL
THICKNESS :	0.3~ 3.2 MM
WIDTH :	50– 500 MM.
LENGTH:	100 ~ 1,800 MM.
SPEED :	16 M/min
WEIGHT :	3,000 KGS.
ID. :	460-520 MM.
OD. :	600 - 1,400 MM.
TOLERANCE:	± 0.3 MM.

BLANK LEVELLER 04 MACHINE



SPECIFICATION

BLANK LEVELLER 04 MACHINE

MATERIAL :	CR,PO
THICKNESS :	1.50 ~ 8.0 MM
WIDTH :	150 ~ 500 MM.
LENGTH:	100 ~ 1,450 MM.
LINE SPEED:	16M/min
WEIGHT :	5,000 KGS.
ID. :	508 MM.
OD. :	800 - 1,500 MM.
TOLERANCE:	± 0.3 MM.

CAPACITY OF MACHINE

BLANK LEVELLER 05 MACHINE



SPECIFICATION

BLANK LEVELLER 05 MACHINE

MATERIAL :	CR,PO
THICKNESS :	1.50 ~ 8.0 MM
WIDTH :	150 ~ 500 MM.
LENGTH:	100 ~ 1,450 MM.
LINE SPEED:	16M/min
WEIGHT :	5,000 KGS.
ID. :	508 MM.
OD. :	800 - 1,500 MM.
TOLERANCE:	± 0.3 MM.

BLANK LEVELLER 06 MACHINE



SPECIFICATION

BLANK LEVELLER 06 MACHINE

MATERIAL :	CR,PO
THICKNESS :	1.50 ~ 8.0 MM
WIDTH :	150 ~ 500 MM.
LENGTH:	100 ~ 1,450 MM.
LINE SPEED:	16M/min
WEIGHT :	5,000 KGS.
ID. :	508 MM.
OD. :	800 - 1,500 MM.
TOLERANCE:	± 0.3 MM.

BLANKING PRESS 800 TON MACHINE



SPECIFICATION

BLANKING PRESS 800 TON MACHINE

MATERIAL :	CR , HR, High-Tensile, Others.
THICKNESS :	1.6 ~ 6.0 MM.
WIDTH :	300~1,600 MM.
FEEDING LENGTH :	100-3,000 MM.
SPEED :	80 spm (Stroke Per Minuits)
WEIGHT of MASTER COIL:	20,000 KGS.
ID. :	508- 610 MM.
OD. :	700- 1,800 MM.
CAPACITY	8,000 kN
SLIDE STROKE	300 mm.
DIE HEIGHT	1,250 mm.
SLIDE ADJUSTMENT STROKE	350 mm.
STROKES	15-80 spm.
TOLERANCE:	± 0.3 MM.

BLANKING PRESS 1000 TON MACHINE



SPECIFICATION

BLANKING PRESS 1000 TON MACHINE

MATERIAL :	CR , HR, High-Tensile, Others.
THICKNESS :	0.8 ~ 5.0 MM.
WIDTH :	450~1,850 MM.
FEEDING LENGTH :	100-3,000 MM.
SPEED :	80 spm (Stroke Per Minuits)
WEIGHT of MASTER COIL:	20,000 KGS.
ID. :	508- 610 MM.
OD. :	850- 1,900 MM.
CAPACITY	8,000 kN
SLIDE STROKE	300 mm.
DIE HEIGHT	1,250 mm.
SLIDE ADJUSTMENT STROKE	350 mm.
STROKES	15-80 spm.
TOLERANCE:	± 0.3 MM.

CAPACITY OF MACHINE

WRAPPING MACHINE



SPECIFICATION WRAPPING MACHINE

SPECIFICATION	MIN	MAX
WIDTH	20 MM.	450 MM.
WEIGHT	20 Kg.	1,500 Kg
OD	600 MM.	1,500 MM.

TURN COIL MACHINE



SPECIFICATION TURN COIL MACHINE

SPECIFICATION	MIN	MAX
WIDTH		650 MM.
WEIGHT		3,000 Kg.
OD		1,500 MM.

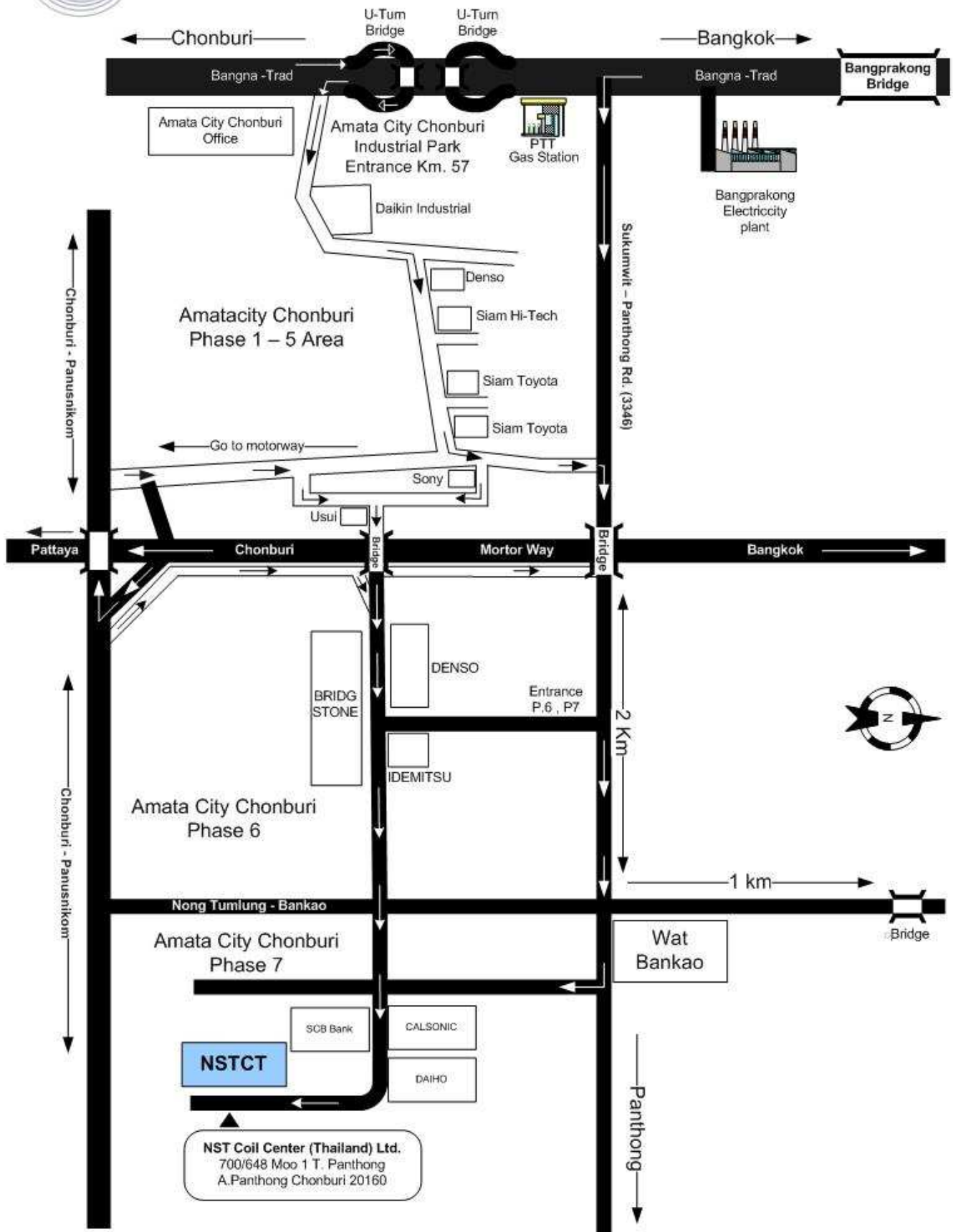
MAP OF NSTCT



NST Coil Center (Thailand) Ltd.

TEL : 038-210-170 ~ 8 (Auto)

FAX : 038-210-180 ~ 81



QUALITY POLICY

1. Developing products and service to respond customer's requirement and create customer satisfaction under the participation of all employees in every level.
2. Enhancing employee to improve skill and ability with the conscience to take responsibility mutually, in order to increase efficiency and create standard of operation accordingly.
3. Continually improving the operation process in order to maintain the Efficient Management of Quality, which all staff in every levels and all division mutually take responsibility, along with the awareness about Safety and Environment.

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาคุณภาพ โดย มุ่งเน้นหลักการ ดังนี้

1. พัฒนาสินค้าและบริการ เพื่อตอบสนองความต้องการและสร้างความพึงพอใจแก่ลูกค้า ภายใต้การมีส่วนร่วมของพนักงานทุกระดับ
2. ส่งเสริม พัฒนาบุคลากรให้มีความรู้ ความสามารถที่เหมาะสม และมีจิตสำนึกในงานที่รับผิดชอบร่วมกัน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและสร้างมาตรฐานการดำเนินงานต่อไป
3. ปรับปรุงกระบวนการทำงานอย่างต่อเนื่องเพื่อรักษาระบบจัดการคุณภาพให้มีประสิทธิภาพ ซึ่งเป็นความรับผิดชอบของพนักงานในทุกระดับและทุกหน่วยงานร่วมกัน ควบคู่ไปกับการคำนึงถึง ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม



ENVIRONMENTAL POLICY

We are NST Coil Center (Thailand) Ltd. , one of Nippon Steel & Sumikin Bussan Corporation realizes that global environmental problems pose a serious threat to future generations. We therefore work to conduct our activities in a manner that protects as well as improves the environment. Through such efforts, we will continue to fulfill our responsibilities as a corporate citizen.

1. Compliance with environmental laws and regulations.

We will help prevent pollution by complying with the environmental laws and regulations of Thailand and other concerning oversea countries.

2. Awareness of environmental impact.

When providing products and services or selecting businesses to invest in, we will give full consideration to the impact on the environment and local communities.

3. Efficient use of energy and natural resources.

We are acutely aware that the world's natural resources are limited and will promote the efficient use and reduced consumption thereof. In the company, we will endeavor to minimize the burden of our operations on the environment through concerted efforts to generate less waste and promote recycling.

4. Maintain and improve our Environmental Management System.

We will regularly review and improve our Environmental Management System to achieve the goals outlined in our Environmental Policy.

5. Publicizing our Environmental Policy.

We will encourage awareness of our Environmental Policy among management and employees and concerning parties, as well as mark available relevant information to the general public.

นโยบายสิ่งแวดล้อม

ปรัชญา

บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด กลุ่มบริษัทในเครือ นิปปอน สตีลและ ชูมิกิน บูสตัน ได้ตระหนักถึง ปัญหาของสิ่งแวดล้อมที่จะเพิ่มความรุนแรงขึ้นในอนาคต เพราะฉะนั้นเพื่อให้แน่ใจว่า งานในกลุ่มบริษัทฯ จะอยู่ในลักษณะที่ไม่ส่งผลกระทบต่อทำลายสิ่งแวดล้อมใด ตามที่กล่าวมานั้น เราจะคงไว้ซึ่งความรับผิดชอบ ต่อสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องในฐานะส่วนหนึ่งของมนุษยชาติ

นโยบาย

1. เพื่อให้สอดคล้องเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ ข้อบังคับต่างๆ ที่เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม

พวกเราจะช่วยป้องกัน ภาวะมลพิษเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม โดยขอทำตามกฎหมาย เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและ กฎระเบียบข้อบังคับ ด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องทั้งภายในและนอกประเทศ

2. ตระหนักถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ในการลงทุน หรือการเลือกใช้ผลิตภัณฑ์ หรือบริการใด ๆ เราจะตระหนักถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและที่สาธารณะชน

3. ประสิทธิภาพในการใช้พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติ

อย่างที่เรารับว่าทรัพยากรธรรมชาติของโลก มีอยู่อย่างจำกัด และเราจะส่งเสริมให้มีการใช้ทรัพยากรและ พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ และ ลดการบริโภค (ในแต่ละทรัพยากร) เราจะพยายามลดภาระการใช้งานเกี่ยวกับทรัพยากรธรรมชาติ ในขณะเดียวกัน ก็จะพยายามที่จะลด การสร้างมลภาวะและส่งเสริมการนำทรัพยากรธรรมชาติกลับมาใช้ใหม่

4. การบำรุงรักษาและปรับปรุงระบบการจัดการเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม

พวกเราทำการตรวจสอบ และปรับปรุงระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อให้บรรลุ เป้าหมายที่อธิบายไว้ในนโยบายสิ่งแวดล้อมของเรา

5. การเผยแพร่ นโยบายเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม

เราให้ความรู้แก่พนักงานของเราและผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอก เพื่อให้ตระหนักถึง สิ่งแวดล้อมตามนโยบายในการจัดการเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม รวมทั้งให้ข้อมูลสิ่งแวดล้อมในทุก ๆ ด้านที่สอดคล้องกับการดำเนินชีวิต

